

La plancha de goma sándwich - SA está compuesta por una capa superior y una capa inferior de goma antiabrasiva negra con una capa media de goma roja.

CARACTERÍSTICAS

- > Excelente resistencia al impacto, al desgarro y a la abrasión.
- > Buena resistencia al envejecimiento y al calor.
- > Reducción de la propagación de ruidos y vibraciones.
- > Protección contra la corrosión.
- > Elevada resistencia al desgaste por fricción y proyección de productos de granulometría fina.
- > Buenas propiedades mecánicas: alargamiento y carga de rotura, desgarro, resistencia a la abrasión, etc.

PROPIEDADES BÁSICAS

Densidad		1,14 ± 0,05 g/cm ³ (goma negra) 1,05 ± 0,05 g/cm ³ (goma roja)
Dureza de indentación	ASTM D2240	60 ± 5 Shore A (goma negra) 45 ± 5 Shore A (goma roja)
Carga de rotura	ISO 37	≥ 15 MPa (goma negra) ≥ 16 MPa (goma roja)
Alargamiento de rotura	ISO 37	≥ 400 % (goma negra) ≥ 600 % (goma roja)
Resistencia al desgarro	ISO 34.1	≥ 40 N/mm (goma negra) ≥ 25 N/mm (goma roja)
Resistencia a la abrasión (10N)	ISO 4649	≤ 130 mm ³ (goma negra)
Resistencia a la abrasión (5N)	ISO 4649	≤ 83 mm ² (goma roja)
Temperatura de trabajo		- 40 / 85 °C
Deformación remanente (22 h a 70 °C)	ISO 815.1	máx. 35 % (goma negra) máx. 30 % (goma roja)

ENVEJECIMIENTO

Dureza (70 h a 70 °C)	ASTM D573	5 Shore A
Carga de rotura (70 h a 70 °C)	ASTM D573	- 15 %
Alargamiento de rotura (70 h a 70 °C)	ASTM D573	- 25 %

PLANCHA DE GOMA SÁNDWICH - SA
FICHA TÉCNICA

RESISTENCIA QUÍMICA			
Ozono		Moderada	
Ácidos y bases diluidos		Buena	(goma negra)
		Muy buena	(goma roja)
Ácidos y bases concentrados		Moderada	(goma negra)
		Buena	(goma roja)
Hidrocarburos y aceites		No adecuada	
Disolventes orgánicos		-	